

5 其他需要说明的事项

5.1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

5.1.1 设计简况

“南通英珂尔食品生物技术有限公司改性淀粉胚料及膨化颗粒等食品生产项目（第一阶段）”环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，已落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

5.1.2 施工简况

“南通英珂尔食品生物技术有限公司改性淀粉胚料及膨化颗粒等食品生产项目（第一阶段）”环境保护设施已纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金已得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

5.1.3 验收过程简况

本项目于2022年1月开始施工建设，于2023年11月完成建设，2023年12月完成调试工作。2024年12月委托江苏添蓝检测技术服务有限公司开展项目验收监测工作，委托合同和责任约定的关键内容为：委托江苏添蓝检测技术服务有限公司开展项目验收监测工作，出具验收监测报告。2024年1月完成验收监测报告；2024年3月17日组织开展验收会，并形成验收意见。

验收意见的结论为：“南通英珂尔食品生物技术有限公司改性淀粉胚料及膨化颗粒等食品生产项目（第一阶段）”已建成投产，建设内容与环评申报内容一致，落实了环评批复的各项污染防治措施，检

测数据表明“三废”能够达标排放，排放总量符合审批要求，满足建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致认为“南通英珂尔食品生物技术有限公司改性淀粉胚料及膨化颗粒等食品生产项目（第一阶段）”环保竣工验收合格。

5.2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

5.2.1 制度措施落实情况

1、环保组织机构及规章制度

表 5-1 环保组织机构情况表

环保组织机构	职责划分
公司 总经理	认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度；为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责；建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度，保证必要的环境保护资金的投入；贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。
环保负责人	负责调试生产过程中产生的三废达标排放；参加公司环保公文及环境安全检查和和其他重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题；下达生产任务时，同时下达环保指标；参与公司环保治理方面的技术研究，技术交流和推广应用工作；对公司生产工艺、设备环保技术管理工作全面负责。
财务负责人	严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，

	不准挪作他用；建立环境保护措施费用台帐；督促部门人员按期缴纳环境保护有关的费用；参加公司重大环保及其他重大环保管理活动。
--	--

表 5-2 规章制度情况表

规章制度分类	主要内容
公司环保管理制度	公司总经理责任制度、总经理“三同时”管理规定、总经理教育培训管理规定、公司员工行为规范（奖惩）、排污许可证管理办法、废弃物管理规定、环境卫生、绿化管理制度、环境保护设施运行管理规定等。
环境保护设施调试及日常运行维护制度	三废处理设施日常运行维护制度、污染物排放口规范化管理办法、各类闸阀操作规定等。
环境管理台账记录要求	年度环保工作计划、环保设施汇总表、环保设施运行记录、环保检查台帐等。

2、环境风险防范措施落实情况

我公司2023年8月编制了《南通英珂尔食品生物技术有限公司突发环境事件应急预案》，并于2023年8月9日取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，备案编号为320623-2023-202-L，依托园区现有事故应急池，雨、污水排口设置控制闸阀，配备了应急物资，定期进行应急演练。

3、环境监测计划

我公司已按照环评及批复要求制定了环境监测计划，监测计划详见下表。

表 5-3 常规环境监测计划表

类别	监测位置	监测项目	监测频率	备注
污水	污水排口	pH、COD、	1次/年	已监测，监

		SS、NH ₃ -N、TN、TP		测合格
雨水	雨水排口	COD、SS	1次/年	已监测，监测合格
废气	投料、搅拌、输送、粉碎、包装废气1#排气筒处理设施出口	颗粒物	1次/年	已监测，监测合格
噪声	厂界	连续等效A声级	1次/季	已监测，监测合格

5.2.2 配套措施落实情况

无。

5.2.3 其他措施落实情况

无。

5.3 整改工作情况

本项目于2024年3月17日召开了验收工作会议，会上专家组提出的整改建议主要有：

1、严格按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制要点及大纲规范要求，进一步完善项目竣工环境保护验收报告编制，完善相关污染防治设施图片。

2、对使用的原辅材料、生产工艺、设备设施、车间实际布局、环保设施等的环评情况与实际建设情况分别进行核实，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）细化项目环评与现场实际建设情况对照分析表3-2，编制项目变动影响报告。明确排污许可证、突发环境事件应急预案与本次验收和现场是否一致。

3、根据实际用工数和本次新建项目用水量等情况，核准全厂水平衡图。企业应加强管理，减少清洗废水等产生量；企业应关注废水废气设施运行和管理，建立运行台账，确保满足管理要求和长期稳定达标排放。

4、对照苏环办[2024]16 号文及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)等要求，进一步对照规范要求完善危废仓库建设，加强一般废物的收集和处置，不得露天存放，建立处置台账。

5、根据突发环境事故应急预案核准事故应急池容积核算，对照企业环评，完善本次未新建事故应急池的符合性分析，确保环境安全。

6、规范化设置 1#排气筒，应高于屋顶。

7、完善相关附图、附件。

根据会上专家组提出的整改建议，我公司主要做了以下工作：

1、已严格对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制要点及大纲规范要求，进一步完善了编制项目竣工环境保护验收报告，补充完善了废气处理设施的照片，详见验收监测报告表 P18~P24 图 3-2~图 3-11。

2、已进一步核实了项目第一阶段原辅材料、生产工艺、设备设施、公辅工程、环保工程、车间布局、环保设施的环评情况与实际建设情况，并对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号文）细化了环评与现场的分析对照，详见验收监测报告表 P27~P31 表 3-4。已编制项目变动影响报告，详见附件 9；

已明确排污许可证、突发环境事件应急预案与本次验收和现场是一致的，详见验收监测报告表 P26 “（1）环保手续办理情况”；

3、已根据项目第一阶段实际员工数及实际生产用水量情况，核准了项目第一阶段水平衡图，详见验收监测报告表 P15 “图 2-1 项目第一阶段水平衡图”。公司加强清洗废水的管理，减少废水产生量；公司生产废水依托园区污水站处理，污水站运维由园区管理。公司制定了废气处理设施运行台账，确保废气处理设施管理满足要求，废气污染物能够长期稳定达标排放。

4、已对照《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）等要求，完善了危废仓库的建设情况，同时加强了一般固废的收集和处置，不漏天存放，建立了处置台账，详见验收监测报告表 P21~P22 表 3-2、表 3-3。

5、已根据突发环境事故应急预案核准事故应急池容积，明确说明园区现有事故应急池可满足本项目突发环境事件事故废水的容纳，详见验收监测报告表 P12~P13“依托园区事故应急池的可行性分析”；

6、本项目 1#排气筒中污染物为颗粒无碳，颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），根据标准中 4.1.4“排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于 25，其他排气筒高度不低于 15（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定”，根据项目环评及环评批复要求，1#排气筒设置高度为 15m。综上所述，本项目 1#排

气筒高度 15m 符合排放标准以及环评审批要求的。

7、已完善危废处置协议、一般固废处置协议等附图附件。

针对验收组的意见和建议，我公司已全部整改落实到位